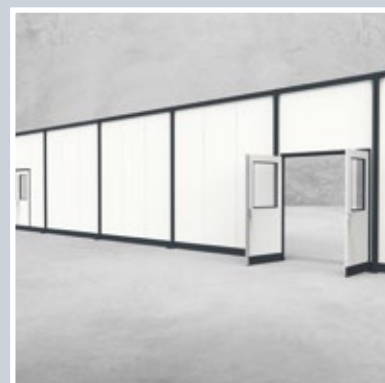




Raumsysteme und Trennwandlösungen

PRODUKTÜBERSICHT
PROJEKTBEISPIELE



Sie haben mit modularen Räumen mehr Freiheiten als Sie denken!

Vorgefertigte Bauteile, genormte Raster-Maße und individuelle Anpassung.

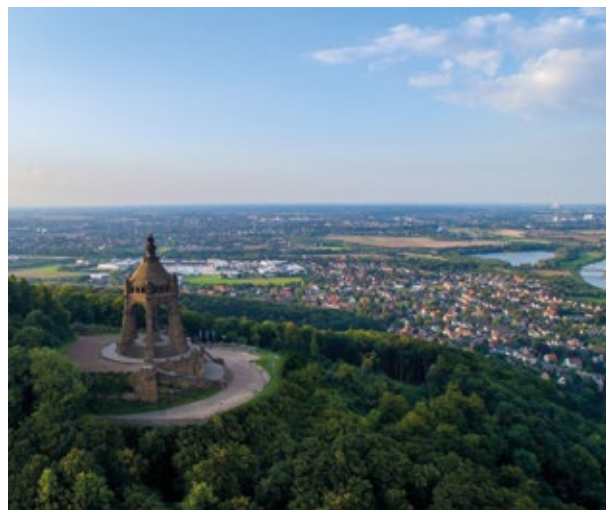
Mit modularen Räumen und anderen Einbauten in Industriehallen ist die Arbeitsstätte optimal auf die Veränderungen in der Zukunft vorbereitet. Mithilfe von vorgefertigten Bauteilen und den genormten Raster-Maßen können sich Einbauten in der Fabrik dynamisch anpassen. Durch die schnellere Montage als bei konventionellen Bauweisen und die geringere Schmutzentwicklung, kann kurzfristig auf veränderte Anforderungen reagiert werden. Entdecken Sie die Vorteile von modularen Räumen und Abtrennungen.

ÜBER UNS

Mehr als 20 Jahre sind vergangen, als becker-raumsysteme mit dem Ziel gegründet wurde der deutschen Industrie ein modular veränderbares Wandsystem für ihre speziellen Bedürfnisse zu bieten. Ein Wandsystem, das nicht nur in Leichtbauweise schnell und einfach zu errichten, sondern auch durch seine pulverbeschichteten Stahlteile robust und langlebig ist. Bis heute steht becker-raumsysteme für nachhaltige Lösungen im Bereich modularer Räume und Trennwände in Industriehallen.

Nach vielen Jahren der Entwicklung und Veränderungen sehen wir uns heute als strategischer Partner und Spezialist für räumliche Veränderungen und Abtrennungen innerhalb des Produktionsprozesses oder der Lagerstätte. Unser Anspruch ist dabei eine kundenorientierte Beratung der Anforderungen, eine transparente Planung der Projektlösung und eine Produktion und Montage mit höchsten Qualitätsansprüchen.

Der Kunde von becker-raumsysteme erhält diese Schritte stets aus einer Hand. Unsere eigens gefertigten Produkte werden durch uns von der ersten Idee bis hin zur Fertigstellung auf der Baustelle betreut.



Bis heute setzen wir bewusst auf den Produktionsstandort Deutschland. Made in Germany ist für uns nicht nur ein Slogan sondern gelebte Philosophie. Von unseren Standorten in Ostwestfalen im Weserbergland betreuen wir heute unsere Kunden in Deutschland und dem europäischen Ausland.

H. Lane

INHALT

ÜBER UNS

3

HALLENBÜRO

14

PROJEKTE UND PROJEKTBEISPIELE

28

ÜBER UNS	3	HALLENBÜRO.....	14
INHALT	4	HALLENBÜRO AUF BÜHNE.....	16
UNSERE GESCHICHTE	6	HALLENBÜRO ALS DOPPELSTOCK.....	18
LEISTUNGSSPEKTRUM	8	HALLENBÜRO UNTER BÜHNE	20
SYSTEM RS 45.....	11	MOBILES HALLENBÜRO	22
WANDELEMENTE.....	12		

SYSTEM RS 45 **11**

ELEMENTE **12**

TRENNWÄNDE **24**

TRENNWÄNDE24

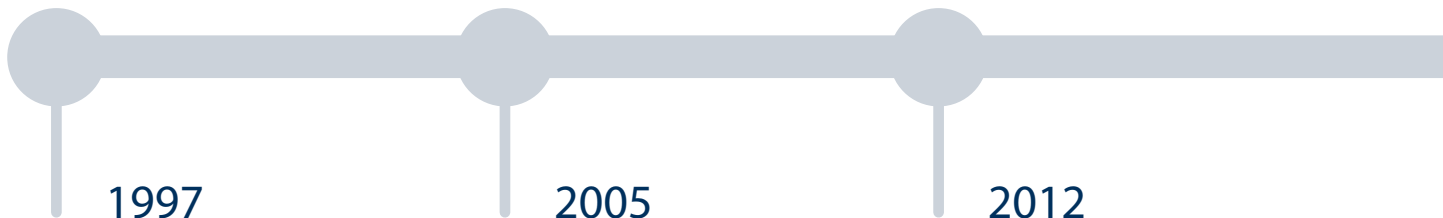
HOTLINE & TOOLS36

STELLWÄNDE.....26

PROJEKTBEISPIELE.....28 - 35

UNSERE GESCHICHTE

EINE ERFOLGSGESCHICHTE VON MEHR ALS 20 JAHREN



GRÜNDUNG

Unsere Geschichte beginnt im Jahr 1997 mit der Gründung der bis heute bestehenden Gesellschaft becker-raumsysteme in Minden. Die Unternehmensgruppe ist nach wie vor im Besitz der Familie Laue. Die einst mit zwei Personen ins Leben gerufene Unternehmung war von Beginn an auf Wachstum ausgerichtet.

Bereits nach wenigen Monaten wurde weiteres Personal benötigt und eingestellt. Kurz darauf erfolgte schon der Umzug an den heutigen Standort mit größerer Bürofläche.

EIGENE PRODUKTION

Wurde zu Beginn der Gründung zunächst auf Planung und Montage von Raumsystemen gesetzt, rief man 2005 die eigene Produktion ins Leben. Die bisherige Fremdproduktion bei einem langjährigen Partner und einem angeschlossenen Lackierbetrieb wurde in der eigenen Fertigung konzentriert. So konnte schneller, effizienter und mit höherer Qualität produziert werden. Bis heute produziert becker-raumsysteme den Großteil der vertriebenen Raumsysteme an seinen Standorten selbst.

HOCHPHASE PROJEKTE

Die Geschäftsjahre ab 2012 waren mehr und mehr geprägt von großvolumigen Projektlösungen. Bei zahlreichen namhaften deutschen Unternehmen vom Autokonzern bis zum Maschinenbau konnte becker-raumsysteme große Einbauten aus den modularen Bauteilen des System RS 45 umsetzen.

Alle betroffenen Bereiche von der Projektsteuerung über Konstruktion, Produktion und Montage sind an diesen Anforderungen gewachsen und optimieren sich bis heute kontinuierlich.

2015

NEUER STANDORT

Die wachsenden Anforderungen an den eigenen Produktionsstandort haben 2015 zu dem Entschluss geführt eine neue Fertigung aufzubauen. Am neuen Standort wurde die Produktionsfläche verdoppelt. Eine neue Pulverbeschichtungsanlage bietet heute deutlich mehr Durchsatz als vor 2015. Durch die größere Lagerfläche neben der Produktion kann mehr Rohmaterial vorgehalten werden.

Die Produktionskapazitäten von Wandteilen sowie Stahlbaukonstruktion konnte mehr als verdoppelt werden.

2017

20 JAHRE RAUMSYSTEME

Im Jahr 2017 blickt becker-raumsysteme bereits auf eine 20-jährige Erfolgsgeschichte zurück.

Die bisher erreichten Ziele der letzten Jahre bestätigen uns, dass der von uns eingeschlagene Weg auch in Zukunft in eine gute Richtung weist. Innovative Raumsysteme und erstklassiger Kundenservice für zufriedene Partner und Kunden waren in der Geschichte unseres Unternehmens immer beste Empfehlung für Bestandssicherung und Wachstum

2020 - HEUTE

DIGITALISIERUNG

Auch bei becker-raumsysteme waren die Jahre 2020 und die Zeit danach geprägt von der weltweiten Pandemie und den veränderten Anforderungen im Unternehmen und auf Kundenseite. Die Veränderungen in der Kommunikation mit unseren Kunden, aber auch die im Homeoffice arbeitenden Mitarbeiter von becker-raumsysteme stellen das Unternehmen vor Herausforderungen.

Nicht zuletzt verändern sich die Anforderungen unserer Kunden an unsere Produkte durch neue Arbeitsplatzsituationen stetig.

LEISTUNGSSPEKTRUM

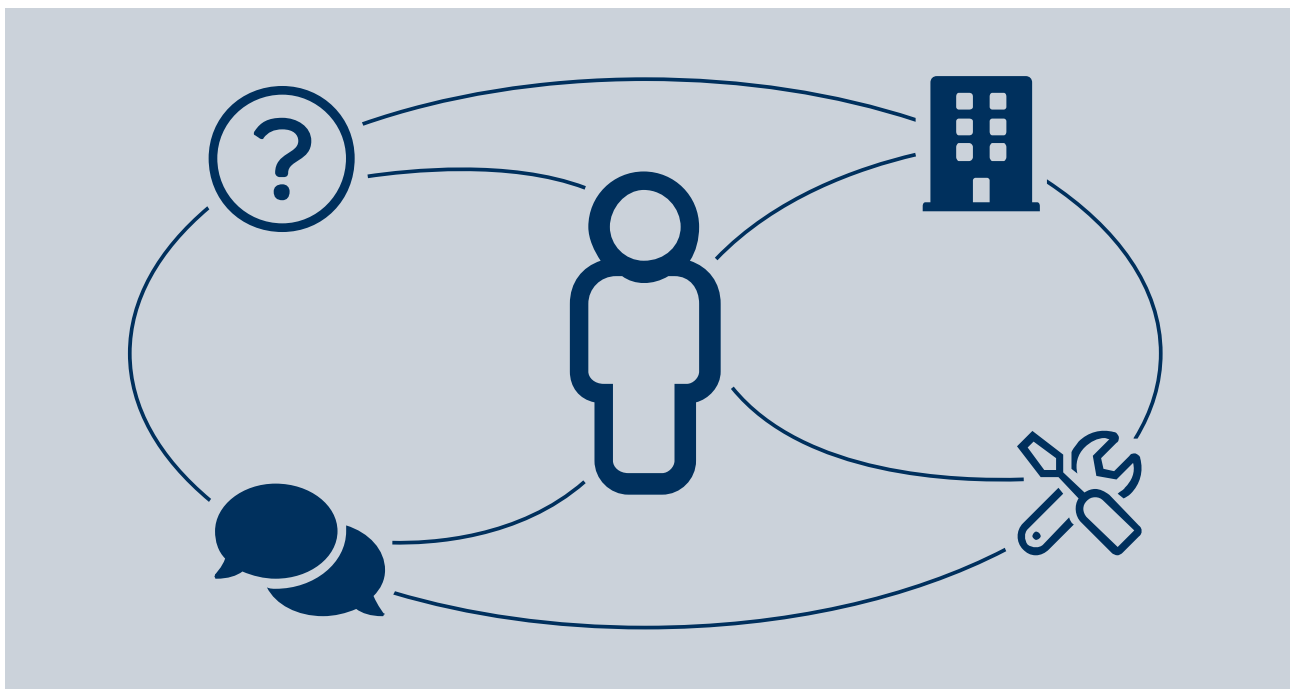
UNSERE LEISTUNGEN BEI MODULAREN EINBAUTEN

Wir konstruieren und produzieren modulare Raumsysteme aus frei kombinierbaren Einzelteilen. Die Stärke von becker-raumsysteme liegt hierbei in der individuellen und kundenorientierten Planung der zu errichtenden Einbauten.

Nach eingehender Beratung und Benennung der konkreten Anforderungen wird der bestehende Baukörper ausgemessen und digitalisiert. Die anschließende Planung der zu errichtenden Einbauten ist für uns Teil der Planungsphase und erfolgt in enger Abstimmung mit dem Kunden. Mit individuellen Konstruktionen binden wir unsere standardisierten Bauteile des System RS 45

an vorhandene Baukörper an. Die von uns geplanten und vertriebenen Produkte werden ausschließlich durch uns gefertigt. Wir setzen bewusst auf den Produktionsstandort Deutschland.

Die Montage der vorgefertigten Bauteile des System RS 45 erfolgt ausschließlich durch unsere Fachmonteure. Durch kontinuierliche Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter können wir höchste Qualitätsansprüche von der Erstberatung bis zur Abnahme sicherstellen.



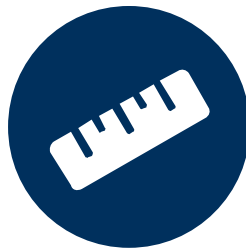
UNSERE PRODUKTE UND DIENSTLEISTUNGEN

Erhalten Sie einen Überblick über unsere Produkte und Leistungen und erfahren Sie wie wir Anforderungen aufnehmen und lösen.



Beratung der Anforderungen

Zu Projektbeginn setzen wir auf persönliche Beratung vor Ort oder mithilfe moderner Kommunikationsmittel.



Planung und Aufmaß

Komplexere Anbindungen an vorhandene Baukörper werden von uns vor Ort aufgemessen und anschließend individuell geplant und gezeichnet.



Konstruktion nach Vorgaben

Individuelle Konstruktionen werden zusammen mit unseren Kunden entwickelt und in die gegebenen Baukörper eingepasst.



Fertigung in Deutschland

Wir setzen bewusst auf den Produktionsstandort Deutschland. Alle unsere Produkte werden an unseren Standorten in Deutschland gefertigt und unterliegen höchsten Qualitätsansprüchen.



Montage durch Fachmonteure

Die Montage unserer Raumsysteme erfolgt ausschließlich durch unsere Fachmonteure. So stellen wir die hohe Qualität und die robusten Eigenschaften der Einbauten sicher.



Service von A-Z

Wir bieten unseren Kunden einen umfangreichen Service bei der Abwicklung der Projekte, sowie auch nach mehreren Jahren eine Option zum Umbau der Raumsysteme.

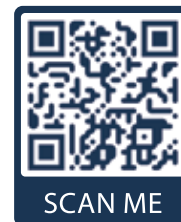


Genormte Bauteile, schneller und sauberer Aufbau!

Durch die genormten und vorgefertigten Bauteile des System RS 45 sind bauliche Veränderungen in Industriehallen oder Lagerstätten schnell umsetzbar. Die genormten Bauteile werden durch individuelle Projektlösungen ergänzt. Ein schneller und reibungsloser Aufbau wird durch die vorgefertigten Bauteile gewährleistet.

SYSTEM RS 45

DAS BAUKASTENSYSTEM FÜR DIE INDUSTRIE



Das System RS 45 von becker-raumsysteme ist ein modulares Baukastensystem für die Errichtung von Raum- und Trennwandsystemen für industrielle Anforderungen. Bei Produkten für den Einsatz in der Industrie sind Eigenschaften wie Robustheit, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit entscheidend. Seit mehr als 20 Jahren setzen wir das System RS 45 für Anforderungen in Industriebetrieben sowie Lagerhallen ein. Die pulverbeschichteten Wandteile aus verzinktem Stahlblech haben eine Stärke von 45 mm.

Durch seine Robustheit ist das System RS 45 für bauliche Veränderungen in Industriehallen und Fabriken bestens geeignet. Das modulare Baukastensystem lässt sich schadensfrei demontieren und seine Einzelteile

können wiederverwendet werden. So ist das System RS 45 beliebig skalierbar und lässt sich den wechselnden Anforderungen in Industriebetrieben anpassen.

Die Wandteile des System RS 45 überzeugen durch ihre isolierenden Eigenschaften. Sie bieten sowohl einen hohen Wärme- als auch Schallschutz. Durch die genormten Bauteile ist eine kosteneffiziente Bauweise von Raumsystemen und Trennwänden möglich. Das Baukastensystem liefert vier genormte Rastergrößen in der Breite der Wandelemente. Aus den genormten Größen lassen sich eine Vielzahl an Raumsystemen errichten.



WANDELEMENTE

FREI KOMBINIERBARE WÄNDE UND TÜREN



SICHTELEMENT

Das Sichtelement ist das am häufigsten verwendete Wandelement aus dem System RS 45. Es zeichnet sich durch eine geschlossene Brüstung aus und ist von da an bis zur Decke mit einer durchgehenden Glasscheibe versehen. Die Glasscheibe des Sichtelements kann mit unterschiedlichen Glasvarianten gefüllt werden.



MITTELSICHTELEMENT

Ein Mittelsichtelement ist ähnlich wie das Sichtelement. Allerdings ist der obere Teil über der Glasscheibe mit einem Wandteil verschlossen. Das Mittelsichtelement kommt vor allem dort zum Einsatz wo Deckenkonstruktionen in Raumsystemen abgehängt werden sollen um Deckenzwischenräume für Installationen zu ermöglichen.



VOLLELEMENT

Vollelemente sind ebenfalls weit verbreitet bei der Errichtung der Raum- oder Trennwandsysteme. Sie zeichnen sich dadurch aus, dass es keinen Verglasungsanteil gibt. Das geschlossene Vollelement wird vor allem in Kombination mit verglasten Wandelementen eingesetzt wenn eine Rückwand eines Raumes für Schränke oder andere Möbel geschlossen werden soll.



OBERSICHTELEMENT

Ein Obersichtelement wird häufig in Räumlichkeiten verwendet die als Umkleidezone oder geschlossener Pausenraum genutzt werden. Die Wandelemente zeichnen sich dadurch aus, dass sie bis zu einer Höhe von etwa 2m geschlossen sind und von da an bis zur Decke mit einem Glasoberlicht ausgestattet sind.



TÜR - SICHELEMENT

Das Türsichtelement passt optisch zu dem Wandelement des Typs Sichtelement und eignet sich speziell für Raumsysteme die viel Tageslicht haben sollen. Die Glasscheibe über der Zarge wird in derselben Glasvariante ausgeführt wie auch die verglasten Nebenwände. Die Glasscheibe im Türflügel besteht aus Sicherheitsgründen grundsätzlich aus Sicherheitsglas.



TÜR - VOLLELEMENT

Türen vom Typ Türvollelement werden vor allem in Raumsystemen eingesetzt, wo das Rauminnere nicht direkt ersichtlich sein soll. Dies kommt beispielsweise bei Umkleideräumen oder Abstellkammern vor. Das optisch geschlossene Element kann mit verschiedensten Türbreiten gefüllt werden. Die Tür fügt sich optisch gut in Wände aus Vollelementen ein.

HALLENBÜRO

EBENERDIGER RAUM MIT DECKENKONSTRUKTION

In Produktionsbetrieben oder Lagerhallen sind isolierte Arbeitsbereiche für das Personal unverzichtbar. Durch die vorgefertigten Bauteile entstehen innerhalb der Halle in kürzester Zeit autarke Räumlichkeiten. Ebenerdige Hallenbüros sind standardmäßig mit Deckenkonstruktionen in verschiedensten Ausführungen ausgestattet. Somit entsteht ein abgeschlossenes Raumsystem am Rande der Fertigungsstraße oder inmitten des Produktionsprozesses. Die Nutzbarkeit des Hallenbüros ist dabei vielseitig. Der Raum kann nicht nur zur Verwaltung und Arbeitsvorbereitung genutzt werden. Die Einsatzmöglichkeiten als Umkleidezone oder Messraum sind ebenfalls häufige Anforderungen an modulare Hallenbüros. Die Formen und Ausführungen von Hallenbüros lassen sich individuell gestalten. Neben freistehenden, vierseitigen Einbauten

können Hallenbüros auch an den vorhandenen Baukörper der Produktions- oder Lagerhalle angebunden werden. Durch die unterschiedlichen Ausführungen der Wandelemente ist eine anforderungsbezogene Individualisierung des Raumsystems möglich. Die hohe Isolierung der Wandteile und der Deckenkonstruktion ermöglicht konzentriertes Arbeiten innerhalb der Hallenumgebung.

Durch den modularen Aufbau des System RS 45 kann das Hallenbüro schnell und einfach errichtet werden und bei Bedarf in ein Hallenbüro mit anderen Abmessungen oder Formen umgebaut werden. Die genormten Bauteile des Baukastensystems ermöglichen eine kosteneffiziente und flexible Bauweise.





Produktinfo

- Geschlossener Raum mit Deckenkonstruktion
- Freistehend oder mit Anschluss an den vorhandenen Baukörper
- Optionaler Fußboden mit Isolierung
- Bei Bedarf Unterteilung des Raumes mit Zwischenwänden
- Umfangreiches Zubehör zur Raumausstattung



Eigenschaften

Rauminnenhöhe	2.510 mm - 5.000 mm
Schallschutz	23-30 dB
Deckenlast ¹	bis 100 kg
Deckenspannweite ²	6.000 mm

¹ Für eine wandernde Einzellast

² Höhere Spannweiten mit Spezialträgern

HALLENBÜRO AUF BÜHNE

ERHALTUNG DER LAGERFLÄCHE UNTER DEM BÜRO

Überall wo der Platz in der Lagerhalle knapp ist und jeder Quadratmeter der Grundfläche in der Fabrik zählt ist ein Hallenbüro auf Bühne die Lösung. Mit einem aufgeständerten Hallenbüro auf einer Stahlbaubühne wird die Grundfläche unter dem Raumsystem erhalten. Der Platz unter dem Hallenbüro kann dann weiter genutzt werden. In einer Lagerhalle ist beispielsweise der Platz weiter als Lagerfläche für Regale oder Ähnliches nutzbar. In Produktionsbetrieben kann die Fläche weiter für den Betrieb von Maschinen unterhalb des Raumsystems genutzt werden. Der Zugang zum Obergeschoss des Hallenbüros auf der Bühne erfolgt über angeschlossene Treppenaufgänge. Für die Ausgestaltung der

Treppenaufgänge sind verschiedene Ausführungen denkbar. So können Treppenaufgängen durchgehend gerade geplant oder um 90° bzw. 180° abgewinkelt werden.

Je nach Anforderungen warum ein Hallenbüro auf Bühne errichtet werden soll und was unterhalb der Räumlichkeiten geschehen soll, lassen sich die Eigenschaften der Bühne variabel gestalten. Die Spannweite zwischen den Stützen der Stahlbaubühne sind innerhalb von gewissen statischen Grenzen frei planbar. Bei der Errichtung von einem Hallenbüro auf Bühne kann der Baukörper der Lagerhalle mit einbezogen werden.





Produktinfo

- Kombination aus Stahlbaubühne und Raumsystem
- Treppenaufgänge in unterschiedlichen Formen
- Verschiedene Bühnenhöhen zur individuellen Nutzung des UG
- Unterschiedliche Bühnenbeläge als Fußboden des Raumes
- Freistehend oder mit Anschluss an den vorhandenen Baukörper



Eigenschaften

Unterbau	warmgewalzter Stahlbau
Stahlbauhöhen	bis 3230 mm
Tragfähigkeit ¹	300 - 500 kg
Spannweiten ²	6.000 mm
Stahlbaubelag	Spanplatte 38 mm / PVC Belag

¹ Tragfähigkeit des Stahlbaus

² Spannweite zwischen den Stahlbaustützen

HALLENBÜRO ALS DOPPELSTOCK

MAXIMALE AUSNUTZUNG DER GRUNDFLÄCHE

Um auf einer geplanten Grundfläche innerhalb einer Lager- oder Produktionshalle die maximale Ausnutzung der Fläche sicherzustellen, werden doppelstöckige Hallenbüros eingesetzt. Oft fehlt es in Industriebetrieben an Lagerfläche und ebenso oft an Bürofläche für Verwaltung oder Arbeitsvorbereitung. Wenn die Grundfläche in der Fabrik knapp ist werden häufig doppelstöckige Hallenbüros eingesetzt, um die nutzbare Fläche der Raumsysteme zu vergrößern. Ein Hallenbüro als Doppelstock bietet beispielsweise die Möglichkeit im Obergeschoss ein Meisterbüro für die Produktionssteuerung einzurichten. Häufig werden im Erdgeschoss dann Pausenräume oder Umkleidezonen für die

Mitarbeiter bereitgestellt. Weitere Kombinationen und Nutzungen der Räumlichkeiten sind ebenfalls denkbar. Durch die verschiedenen Ausführungen der Wandelemente und der Türen kann auch ein doppelstöckiges Hallenbüro nachträglich umgebaut werden. Das Raumsystem lässt sich somit schnell an neue Anforderungen anpassen. Durch die Stahlbaubühne zwischen dem Ober- und dem Untergeschoss wird höchste Stabilität gewährleistet. Die Geschosse lassen sich unabhängig voneinander ausgestalten und anpassen. Die Lieferung einer zertifizierten Stahlbaukonstruktion und der Wandelemente aus dem System RS 45 erfolgt dabei aus einer Hand von uns.





Produktinfo

- Stabile Stahlbaubühne zwischen den Geschossen
- Optionaler Fußboden mit Isolierung im EG und/oder OG
- Treppenaufgänge in unterschiedlichen Formen
- Verschiedene Unterteilungen mit Zwischenwänden im EG/OG
- Umfangreiches Zubehör zur Raumausstattung



Eigenschaften

Unterbau	warmgewalzter Stahlbau
Stahlbauhöhen	bis 3230 mm
Tragfähigkeit ¹	300 - 500 kg
Spannweiten ²	6.000 mm
Stahlbaubelag	Spanplatte 38 mm / PVC Belag

¹ Tragfähigkeit des Stahlbaus

² Spannweite zwischen den Stahlbaustützen

HALLENBÜRO UNTER BÜHNE

LAGERFLÄCHE UND EBENERDIGER ARBEITSRAUM

Die Variante Hallenbüro unter Bühne zeichnet sich durch ein abgeschlossenes Raumsystem im Untergeschoss und eine belastbare Lagerfläche im Obergeschoss aus. Durch umlaufende Abgrenzungen wie Geländer wird die Lagerfläche gegen Abstürze gesichert. Der Zugang zum Obergeschoss und der Lagerfläche erfolgt dabei über einen Treppenaufgang. Weitere Systemlösungen wie Palettenübergabestationen ergänzen die Lagerfläche. Im Untergeschoss ist hingegen konzentriertes Arbeiten im Raumsystem durch die Abtrennung zur restlichen Lagerhalle möglich. Um die Lasten der Lagerfläche im Obergeschoss aufzunehmen wird eine Stahlbaubühne errichtet. Diese ist sowohl als

Lagerfläche nutzbar und bietet dem Nutzer die Möglichkeit das Raumsystem um einen Raum im Obergeschoss zu erweitern. Die Lieferung einer zertifizierten Stahlbaukonstruktion und der Wandelemente aus dem System RS 45 erfolgt dabei aus einer Hand von uns.

Wenn ebenerdige Räumlichkeiten für konzentriertes Arbeiten innerhalb der Lagerhalle benötigt werden, aber dennoch jeder Quadratmeter der Lagerfläche zählt, bietet ein Hallenbüro unter Bühne eine Lösung für diese Situation.





Produktinfo

- Nutzung der Deckenkonstruktion als Lagerfläche
- Problemlose Erweiterung des OG um einen weiteren Raum
- Verschiedene Varianten des Bühnenbelags
- Umfangreiches Zubehör zur Raumausstattung
- Individuelle Lösungen bei Geländern und Treppenaufgängen



Eigenschaften

Rauminnenhöhe	2.510 mm - 3.000 mm
Unterbau	warmgewalzter Stahlbau
Stahlbauhöhen	bis 3230 mm
Tragfähigkeit ¹	300 - 500 kg
Stahlbaubelag	Spanplatte 38 mm

¹ Tragfähigkeit des Stahlbaus

MOBILES HALLENBÜRO

FÜR HÄUFIG WECHSELNDE ANFORDERUNGEN

Während klassische Hallenbüros aus dem System RS 45 am Hallenboden verschraubt werden, wird ein mobiles Hallenbüro auf einer Plattform montiert, die von einem Gabelstapler mit entsprechender Hubkraft angehoben werden kann. In Industriehallen oder Lagerstätten in denen sich die Anforderungen an Arbeitsumgebungen sehr häufig ändern, eignen sich mobile Hallenbüros besonders. In immer mehr Industriebetrieben müssen Arbeitsplätze flexibel eingerichtet werden und sich an die ständigen Veränderungen innerhalb des Standortes anpassen. Der Vorteil von mobilen Hallenbüros ist hierbei, dass die Wandelemente und Deckenkonstruktionen nicht demontiert und an neuer Stelle wieder remontiert werden müssen. Das Hallenbüro kann ausgeräumt werden und wird schnell und unkompliziert von einem Platz zum

anderen transportiert. Mobile Hallenbüros können dabei wie alle Räume aus dem System RS 45 mit individuellen Optionen wie Türelementen oder Fenstern ausgestattet werden. Im Gegensatz zu klassischen Bürocontainern werden mobile Hallenbüros in Einzelteilen geliefert und vor Ort komplettiert. So entstehen deutlich weniger Frachtkosten bei der Lieferung zum Verwendungsort.

Durch die genormten Bauteile des Baukastensystems ist eine kosteneffiziente Bauweise der Raumsysteme möglich. Dennoch sind auch mobile Hallenbüros durch Ausgleichselemente an jedes gewünschte Maß anpassbar.





Produktinfo

- Volle Flexibilität beim Versetzen des Hallenbüros von einem Ort zum anderen
- Ausstattung der Wände mit allen Typen der Wandelemente möglich
- Kein Bürocontainer-Charakter durch offene, verglaste und lichtdurchflutete Wände
- Umfangreiches Zubehör zur Raumausstattung



Eigenschaften

Rauminnenhöhe	2.510 mm
Unterbau ¹	Rohrrahmen
Schallschutz	23-30 dB
Raubbreite	bis 4.500 mm
Raumtiefe	bis 3.000 mm
Eigengewicht	1.500 kg bis 2.500 kg

¹ Geschraubter Rohrrahmen mit Staplertaschen

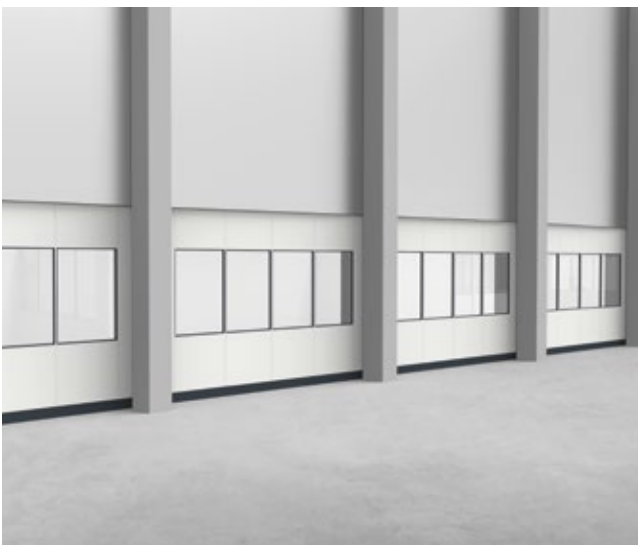
TRENNWÄNDE

MODULARE ABTRENNUNGEN UND ABGRENZUNGEN

Abtrennungen in Industriehallen aus Wandelementen des System RS 45 zeichnen sich durch ihre schnelle Montage und flexible Gestaltung aus. Wo immer eine Unterteilung der Hallenbereiche in einzelne Abschnitte notwendig ist können modulare Trennwände schnell Abhilfe schaffen. So können Arbeitsbereiche die im Produktionsprozess unabhängig von einander sind, wie beispielsweise der Versand von der Produktion durch die Trennwände voneinander separiert werden. Die Trennwände aus dem System RS 45 können wie Hallenbüros oder andere Raumsysteme durch den Einbau von Türen oder verglasten Elementen je nach Wünschen gestaltet werden. Die Trennwände werden mit Anschlussprofilen an den vorhandenen Baukörper angebunden. Diese Baumaßnahme ist vollständig umkehrbar. Die Trennwände

lassen sich problemlos wieder demontieren und die Einzelteile können wieder verwendet werden. Dies ist vor allem in angemieteten Lager- oder Produktionsstätten von hoher Bedeutung.

Die schadensfreie Demontage der Trennwände ist ein weiterer Vorteil gegenüber konventionellen Bauweisen wie Trockenbau oder gemauerten Wänden. Beim Rückbau von Trennwänden entstehen somit nicht Unmengen an entsorgungspflichtigem Abfall. Weiter kann die staubfreie Montage der Trennwände aus dem System RS 45 schneller und kurzfristiger umgesetzt werden als konventionelle Bauweisen.





Produktinfo

- Schnelle, staubfreie und wiederverwendbare Abtrennungen innerhalb von Industriebetrieben
- Kein entsorgungspflichtiger Abfall beim Rückbau im Gegensatz zu Trockenbau
- Umfangreiche Zubehöroptionen bei Türen, Toren und Verglasung
- Seitliche Anbindung an den Baukörper und oberer Anschluss an die Hallendecke



Eigenschaften

Wandhöhen	bis 6.000 mm
Verglasungshöhen	bis 3.000 mm
Wandanschluss	variabel einstellbar
Deckenanschluss	gleitend

STELLWÄNDE

FREISTEHENDE WÄNDE OHNE DECKENANSCHLUSS

Modulare Stellwände sind die Lösung bei freistehenden Abtrennungen in industriellen Arbeitsumgebungen. Für die Einhausung und Abtrennung von einzelnen Bereichen innerhalb einer Lagerhalle oder einer Produktionsstätte können Stellwände schnell errichtet werden. Die nach oben hin offenen Stellwände ermöglichen eine flexible Abtrennung von Arbeitsbereichen. Zum Einsatz kommen diese Einbauten häufig bei abgetrennten Arbeitsbereichen mit Zugangsbeschränkungen wie Materiallagern. Durch die flexible Verwendung von Glasvarianten oder geschlossenen Wandelementen lassen sich die Stellwände an die jeweilige Anforderung in der Arbeitsumgebung anpassen. Die schnelle und staubfreie Montage der vorgefertigten Bauteile ermöglicht eine kurzfristige Veränderung der räumlichen Gegebenheiten in der

Fabrik. Die Stellwände können freistehend vierseitig errichtet oder mit Ausgleichselementen an den vorhandenen Baukörper angepasst werden. Die schadensfreie Demontage der Wandelemente aus den Stellwänden ermöglicht einen nachträglichen Umbau der Abtrennung auch in andere Raumsysteme.

Die Stellwände werden seitlich mit Stützelementen stabilisiert oder mit Stützrohren befestigt. Die Fixierung der Stellwände erfolgt dabei am vorhandenen Hallenboden. Befestigungen am vorhandenen Baukörper sind optional.





Produktinfo

- Freistehende Abtrennungen ohne notwendige Befestigung am vorhandenen Baukörper
- Befestigung der Stellwände am Hallenboden
- Unterschiedliche Bauhöhen je nach gefordertem Einsatzbereich
- Anschluss der Stellwände an andere Produktgruppen wie Hallenbüros möglich



Eigenschaften

Wandhöhen	bis 3.500 mm
Stabilität	durch Stützelemente / Stützrohre
Anschluß	freistehend ohne Wandanschluss möglich

BEISPIEL: HALLENBÜRO AUF BÜHNE MIT STELLWAND



Mit einem Hallenbüro auf Bühne wurde ein bestehender Einbau in der Industriehalle überbaut. Im vorderen Bereich wurden mit einer freistehenden Stellwand ein Sichtschutz und weitere Einhausungen umgesetzt.



BEISPIEL: HALLENBÜRO AN BAUKÖRPER ANGEBUNDEN



Bei diesem Projekt wurde ein Hallenbüro mit zwei Seiten an den vorhandenen Baukörper angebunden. Als Zugang zum Hallenbüro dient hierbei eine Schiebetür mit hohem Durchgang sowie eine zusätzliche Tür.

BEISPIEL: HALLENBÜRO AUF BÜHNE MIT LAGERFLÄCHE



Dieses Hallenbüro auf Bühne bietet zusätzliche Lagerfläche auf der Bühne. Der Zugang über zwei Treppen, sowie ein weiterer Raum unterhalb der Bühne rundeten dieses Projekt ab.



BEISPIEL: STELLWAND FREISTEHEND



Eine freistehende Stellwand mit mehreren Zugängen über zweiflügelige Türelemente wurde hier umgesetzt. Der Charakter einer Stellwand bietet eine Abtrennung zur Halle und gleichzeitig eine offene Atmosphäre.

BEISPIEL: DOPPELSTOCK MIT LAUFSTEG AUSKRAGEND



Dieses Hallenbüro als Doppelstock zeigt die Möglichkeit der Zugänge zu Räumlichkeiten im Obergeschoss. Über einen auskragenden Laufsteg samt Geländer sind alle oberen Räume direkt zu erreichen.



BEISPIEL: DOPPELSTOCK MIT LAUFSTEG EINGERÜCKT



Die Anforderung dieses Projekts war eine Kostenoptimierung für den Zugang des Obergeschosses. Durch den eingerückten Zugang können beide Räume im Obergeschoss problemlos erreicht werden.

BEISPIEL: HALLENBÜRO MIT ZWISCHENWÄNDEN



Dieses Hallenbüro bietet durch seine Zwischenwände mehrere einzelne Räume für unterschiedliche Anforderungen. Verschiedene Wandelemente mit und ohne Verglasung runden das Projekt ab.



BEISPIEL: SONDERBAU MIT SPEZIALTÜREN



Dieser Sonderbau zeigt weitere Möglichkeiten bei dem Einsatz von modularen Raumsystemen. Die Kombination von standardisierten Bauteilen mit Spezialtüren nach Kundenwunsch zeichnen dieses Projekt aus.

HOTLINE & TOOLS

NEHMEN SIE KONTAKT ZU UNS AUF

Sie haben Fragen zu unseren Produkten, wünschen eine Beratung oder möchten einen Fachberater zu Ihrem aktuellen Projekt hinzuziehen?

Senden Sie uns dazu eine Nachricht an die angegebene E-Mail-Adresse oder wenden Sie sich telefonisch an unsere Hotline. Wir freuen uns auf Ihre Nachricht und Ihre Anfrage.

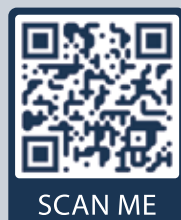
E-MAIL:
INFO@BECKER-RAUMSYSTEME.DE

HOTLINE:
0571 / 50 54 5-25



Konfigurator

Testen Sie unseren Konfigurator und planen Sie Ihr Raumsystem digital.

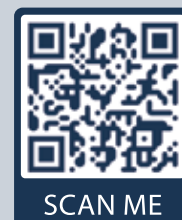


[www.becker-raumsysteme.de/
konfigurator](http://www.becker-raumsysteme.de/konfigurator)



Onlineshop

In unserem Shop finden Sie viele gängige Objektgrößen vorgeplant.



[www.becker-raumsysteme.de/
shop](http://www.becker-raumsysteme.de/shop)

Wir freuen uns auf IHR Projekt!

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage und finden für Ihre Planung die passende Lösung. Unsere Fachberater stehen Ihnen gern zur Verfügung. Unterlagen zu geplanten Projekten oder Ausschreibungen nehmen wir gerne entgegen. Unser Außendienst steht Ihnen vor Ort beratend zur Seite.

Vereinbaren Sie noch heute einen Termin über unsere Hotline.

becker.raumsysteme GmbH
Kutenhauser Straße 151
32425 Minden

Telefon: +49 (0)571 / 50 54 5-0
Telefax: +49 (0)571 / 50 54 5-29
E-Mail: info@becker-raumsysteme.de

Registergericht: Bad Oeynhausen
Registernummer: HRB 4105